

型号: SG-SA15-8040

应用于强酸性环境工业废水 ■

产品描述

膜化学成份:	改性聚醚砜
截留分子量:	150 道尔顿
结构:	卷式玻璃纤维外观, 有挡板
流道网:	F=31mil, G=46mil, H=65mil, I=80mil
中心管:	聚砜 (PS)

规格参数

①我公司提供特殊流道膜元件的定制服务

型号	有效膜面积	产水量	稳定脱盐率 ($MgSO_4$)	最低脱盐率 ($MgSO_4$)
SG-SA15-8040-F	29 m ²	0.50 m ³ /h	95%	90%
SG-SA15-8040-G	23 m ²	0.40 m ³ /h	95%	90%
SG-SA15-8040-H	21 m ²	0.36 m ³ /h	95%	90%
SG-SA15-8040-I	18 m ²	0.31 m ³ /h	95%	90%

脱盐率测试条件: 2,000ppm $MgSO_4$, 1.0Mpa, 25°C, 15%回收率, pH8.0, 运行30分钟。

产水量测试条件: 纯水, 上述测试条件。单支膜元件产水量在 +/- 25%范围内变化。

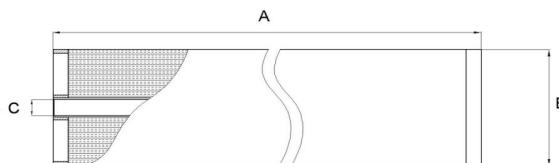
操作条件

① 特殊行业应用请联系我们

推荐操作压力(25°C):	145–363 psi (10.0–25.0 bar)
最大操作压力(25°C):	600 psi (41 bar)
运行温度范围:	35–122° F (2–50°C)
清洗温度范围:	104–122° F (40–50°C)
连续运行pH范围(25°C):	0–12
在线清洗pH范围:	0–12
进水余氯浓度:	<0.1 ppm
最小浓水量与产水量比值:	5:1
最大进水SDI(15分钟):	5
最大进料浊度:	1 NTU

特殊行业应用请联系我们

外形尺寸



型号	A inches (mm)	B inches (mm)	C inches (mm)
SG-SA15-8040	40.0 (1016)	7.9 (201)	1.126 (28.6)